ADLER 2K-Epoxi-Grund zinkchromatfrei 68304 in poi

Fondo epossidico bicomponente, privo di cromato di zinco

82313 20 % 80364

Descrizione del prodotto

Fondo bicomponente a base epossidica, di rapida essiccazione, molto duro e resistente all'abrasione, con eccellente aderenza su acciaio, zinco ed alluminio. Protezione eccellente contro la corrosione, anche se contiene pigmenti senza cromato. Buona resistenza agli agenti chimici. Buona elasticità duratura.

Campi di utilizzazione

Costruzioni in acciaio, veicoli, macchine e impianti quando viene richiesto un fondo di qualità superiore.
Fondo per diversi materiali compositi. Fondo legante e consolidante di elevata protezione dall'acqua per MDF all'esterno.

Applicazione

A spruzzo, a pennello o a rullo

Preparazione del fondo

Acciaio e ferro:
Togliere la ruggine.
Eliminare i resti di olio e grasso con lo sgrassatore ADLER Entfetter 80394.

Per l'interno: una mano abbondante di ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 in poi
Per l'esterno: 2 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 in poi

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:
Carteggiare leggermente con un abrasivo e ADLER Entfetter 80394.
1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 in poi

Materie plastiche:
Carteggiare leggermente con un abrasivo
1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 in poi
Consigliamo una prova di aggrappaggio a causa della gran quantità di materie plastiche.

Controllare la compatibilità su vecchi strati di smalti sintetici (pericolo di "sollevamento").

Laccatura a spruzzo di porte d'entrata in larice, rovere, frassino, framiré e irocco nonché MDF V 100 (anche in combinazione con altri tipi di legno) – consultare la Scheda tecnica "Laccatura di porte d'entrata.

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Fon: 0039/0464/425308, Fax: 0039/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

Lavorazione

Rapporto di miscela:
7 parti di 2K-Epoxi-Grund 68304 in poi
1 parte di catalizzatore ADLER Epoxi-Härter 82313

Durata del prodotto catalizzato: 1 giorno lavorativo

Diluente

A spruzzo: Ca. 20 %
ADLER Epoxi-Spritz-Verdünnung 80364
A pennello: 5 – 10 %
ADLER Epoxi-Streich-Verdünnung 80389
A rullo: Non diluito

Temperatura minima per la lavorazione e del supporto

+10° C, altrimenti si presentano problemi di essiccazione.
L'elevata umidità nell'aria e/o basse temperature rallentano notevolmente il tempo di essiccazione.

Essiccazione
(Temperatura ambiente 20° C)

Fuori polvere:
Dopo ca. 1 ora
Asciutto al tatto e sovraverniciabile:
Dopo ca. 3 - 4 ore
Durezza finale e sollecitabile:
Dopo alcuni giorni.
Effettuando un'essiccazione con temperature fino a 80° C è possibile ridurre notevolmente il tempo di essiccazione.

Carteggiatura intermedia

Dopo 12 ore di essiccazione:
grana 220-320

Finitura

Praticamente sovraverniciabile universalmente con tutti i sistemi di verniciatura salvo vernici di gomma clorurata.

Resa (per mano)

10 – 12 m²/l

Confezioni

1 kg, 3,45 kg (due barattoli)

Magazzinaggio

Al fresco, ma protetto dal gelo

Tonalità

Hellgrau/grigio chiaro 68304
Weiß/bianco 68316

Indicazioni tecniche di sicurezza

Consultare la Scheda di sicurezza!